

FICHA TÉCNICA**0014500317****CX CCT SMX CORTE GERAL 400A L550 C/MX**

Dimensões	
LxAxP (mm)	550x375x200
Sistema de Fecho	Fechadura triangular plástica
Cor	Cinza - RAL 7035
Peso Bruto (Kg)	16.5
Volume (m³)	0.046683

Observações	Este produto é fornecido exclusivamente como parte integrante de um conjunto equipado e ensaiado, garantindo o cumprimento das normas aplicáveis.
--------------------	---

Materiais

Caixa base	Plástico - PSHI
Aro e porta	Alumínio lacado a cinza

Protecção e Segurança

Classe de Protecção	Classe II de Isolamento
Índice de Protecção IP	43
Índice de Protecção IK	09
GWT	850°C
Carga Estática	200kg/m3
Reforço da Resistência Mecânica	Sim
Temperatura Instalação	Mín: -5°C Máx: 40°C

Características Eléctricas

In	400A
Ue	230V/400V~
Ui	500V
Grau de poluição	3
Frequência	50Hz
Icc (kA)	10kA

Acessórios Incluídos

Bolsas porta documentos	Sim
--------------------------------	-----

Documentação Legal, Regulamentar e Normativa

Normas	EN IEC 61439-2
Directiva	2014/35/EU
Especificações Distribuidor Energia	DIT-C14-140/N
Regulamentos	RTIEBT

Protecção Ambiental

Embalagens de papel e cartão	Espalmar e colocar no ecoponto azul
-------------------------------------	-------------------------------------

Nota: A imagem pode não corresponder ao código do produto apresentado. Consulte as características técnicas.